



Projekt: P03 Alternativa köldbärare för indirekta kylnsystem

ETANOLBASERADE KÖLDBÄRARE FÖR BERGVÄRMEPUMPAR I EUROPA OCH USA

Monika Ignatowicz, doktorand
KTH, Inst. för Energiteknik
monikai@kth.se

**GEOENERGI-
DAGEN 2017**
ÄLVSJÖ 28-29 SEPTEMBER



BAKGRUND

Köldbärare är oftast vattenbaserade lösningar av organiska eller oorganiska ämnen och har använts länge i olika indirekta kyldsystem och värmepumpar.

F-gas förordning 517/2014 om fluorerade växthusgaser => nya krav på köldbärare





KLASSIFIKATION

- **Glykoler**



- ✓ etylenglykol (EG),
- ✓ propylenglykol (PG),

- **Alkoholer**



- ✓ etanol,
- ✓ metanol,

- **Salter**

- ✓ kaliumacetat
- ✓ kaliumformiat
- ✓ klorider

- **Ammoniak**



NUVARANDE TRENDER



USA and Kanada: propylenglykol, metanol eller etanol

Europa: etanol, salter eller propylenglykol

- **Nordiska länder:** etanol (**Sverige:** 75% av alla BVP)
- **Finland:** etanol, propylenglykol or salter (klimat)
- **Västeuropa:** propylenglykol (strikt reglering)

Nya trender:

nya installationer med etanol (Schweiz, Holland)



ETANOL

FÖRDELAR:

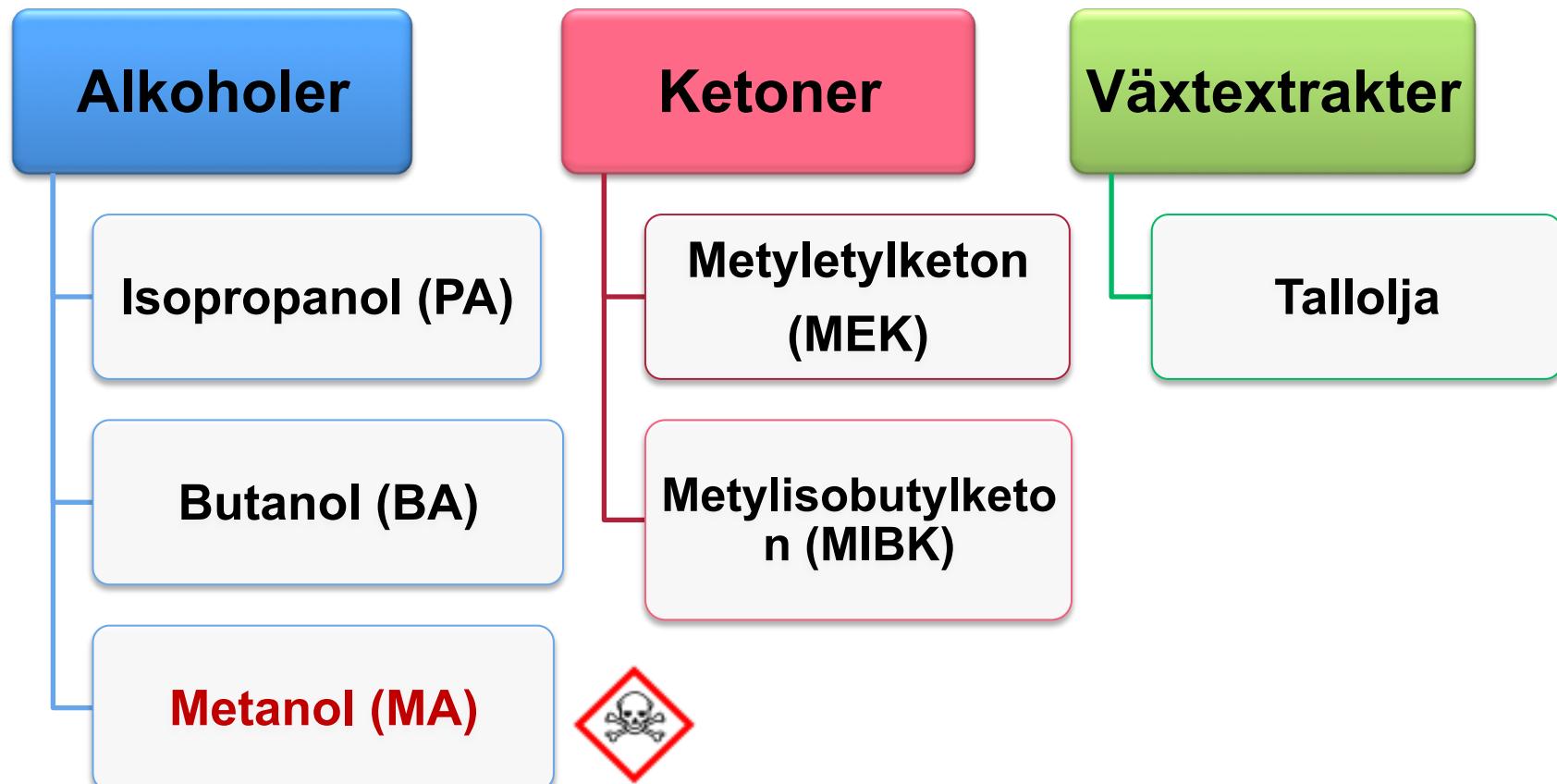
- Miljömässig (fermenteringsprodukt),
- Låg toxicitet och kort nedbrytningstid (läckage),
- Bra termofysikaliska egenskaper,
- Lägre pumpeffekt jämfört med propylenglykol.

NACKDELAR:

Hög brännbarhet (begränsning: 30 vikt-% => $T_f = -20.5\text{ }^{\circ}\text{C}$)

P.g.a. berusningsrisk används denatureringsmedel för att förhindra förtäring.

DENATURERINGSMEDEL





ETANOLBASERADE PRODUKTER

Sverige

- **10 vikt-% alkoholer**
(8vikt-% PA + 2vikt-% BA)
- **12 vikt-% alkoholer**
(10vikt-% PA + 2vikt-% BA)

Finland

- **4.5 vol-% ketoner**
(1.8 vol-% MEK + 2.7 vol-% MIBK)

Schweiz

- **2.5 vol-% ketoner**
(2 vol-% MEK + 0.5 vol-% MIBK)

USA

- **3-10 vikt-% metanol**

Kanada

- **0.5 vikt-% tallolja**



ETANOLBASERADE PRODUKTER

| PRODUKTER | Etanol | D1 | D2 |
|----------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------------------|
| EA20 | 20.0 (24.47 vol-%) | 0 | 0 |
| EA18+PA1.6+BA0.4 | 18.0 (22.07 vol-%) | isopropanol (1.6 vikt-%) | butanol (0.4 vikt-%) |
| EA17.5+PA2+BA0.5 | 17.5 (21.47 vol-%) | isopropanol (2 vikt-%) | butanol (0.5 vikt-%) |
| EA20+MEK1.8+MIBK2.7 | 20.0 (24.47 vol-%) | MEK (1.8 vol-%) | MIBK (2.7 vol-%) |
| EA20+MEK2+MIBK0.5 | 20.0 (24.47 vol-%) | MEK (2 vol-%) | MIBK (0.5 vol-%) |
| EA18+MA2 | 18 (22.07 vol-%) | metanol (2 vikt-%) | 0 |
| MA20 | 0 | 0 | 0 |



GENOMFÖRANDE

Termofysikaliska egenskaper:

Densitet, viskositet, specifik värmekapacitet,
värmeledningsförmåga och frys punkt



Värmeövergångstal - två typiska rördimensioner
för bergvärmekollektorer - djup 250m

Flöden (0.4; 0.5 and 0.6 $\text{l}\cdot\text{s}^{-2}$)

Arbetstemperaturer: -5, 0, 5°C



Tryckfall - två typiska rördimensioner
för bergvärmekollektorer - djupt 250m

Flöden (0.4; 0.5 and 0.6 $\text{l}\cdot\text{s}^{-2}$)

Arbetstemperaturer: -5, 0, 5°C



FRYSPUNKT

| PRODUKT | T _f exp (°C) | T _f ref (°C) | Differens (K) |
|----------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------|
| EA20 | -10.92 | -10.92 | 0.00 |
| EA18+PA1.6+BA0.4 | -10.58 | -10.92 | +0.34 |
| EA17.5+PA2+BA0.5 | -10.46 | -10.92 | +0.46 |
| EA20+MEK1.8+MIBK2.7 | -13.47 | -10.92 | -2.55 |
| EA20+MEK2+MIBK0.5 | -12.21 | -10.92 | -1.29 |
| EA18+MA2 | -11.34 | -10.92 | -0.42 |
| MA20 | -15.06 | -15.02 | +0.04 |

EA – etanol

PA – isopropanol

BA – butanol

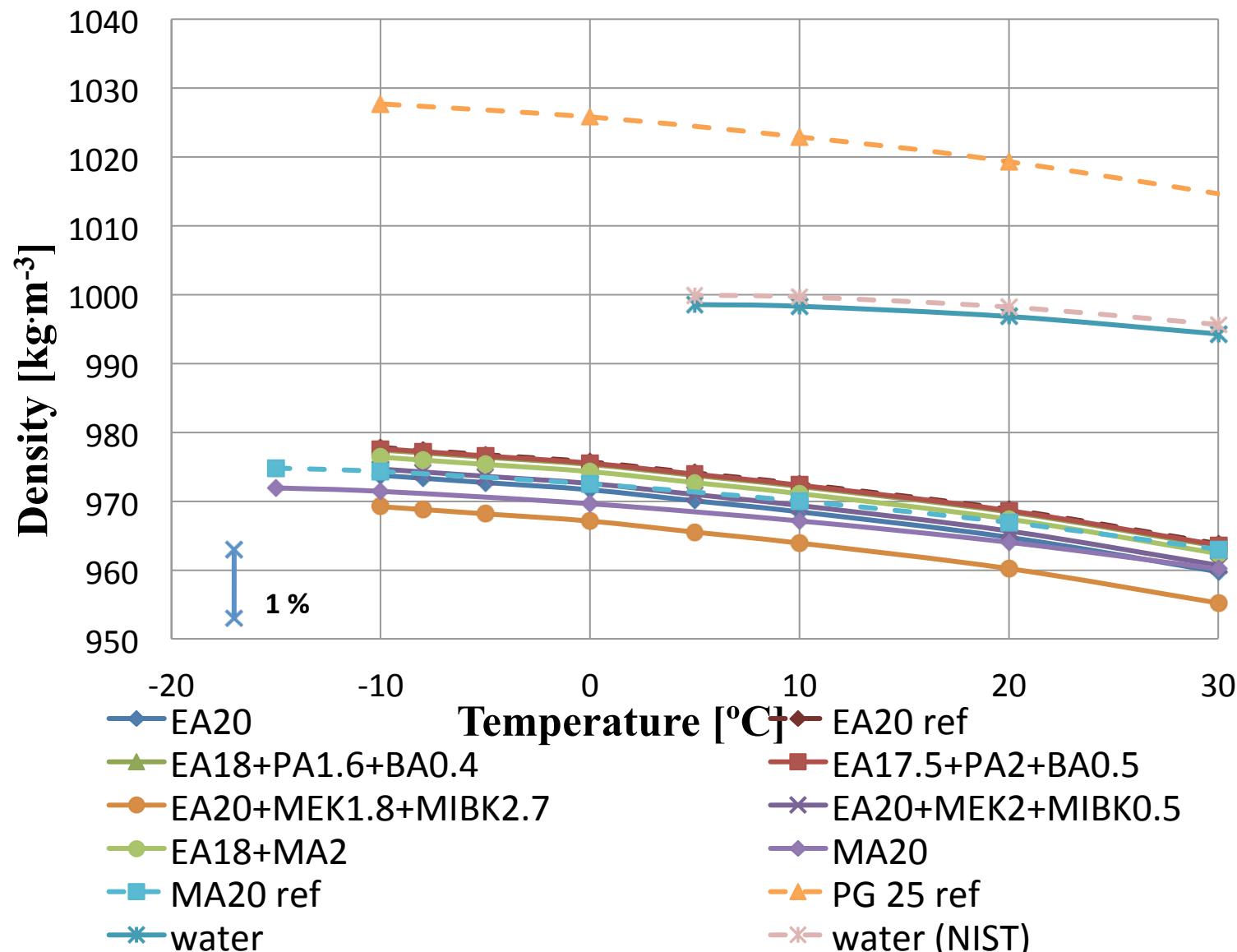
MEK - metyletylketon

MIBK – metylisobutylketon

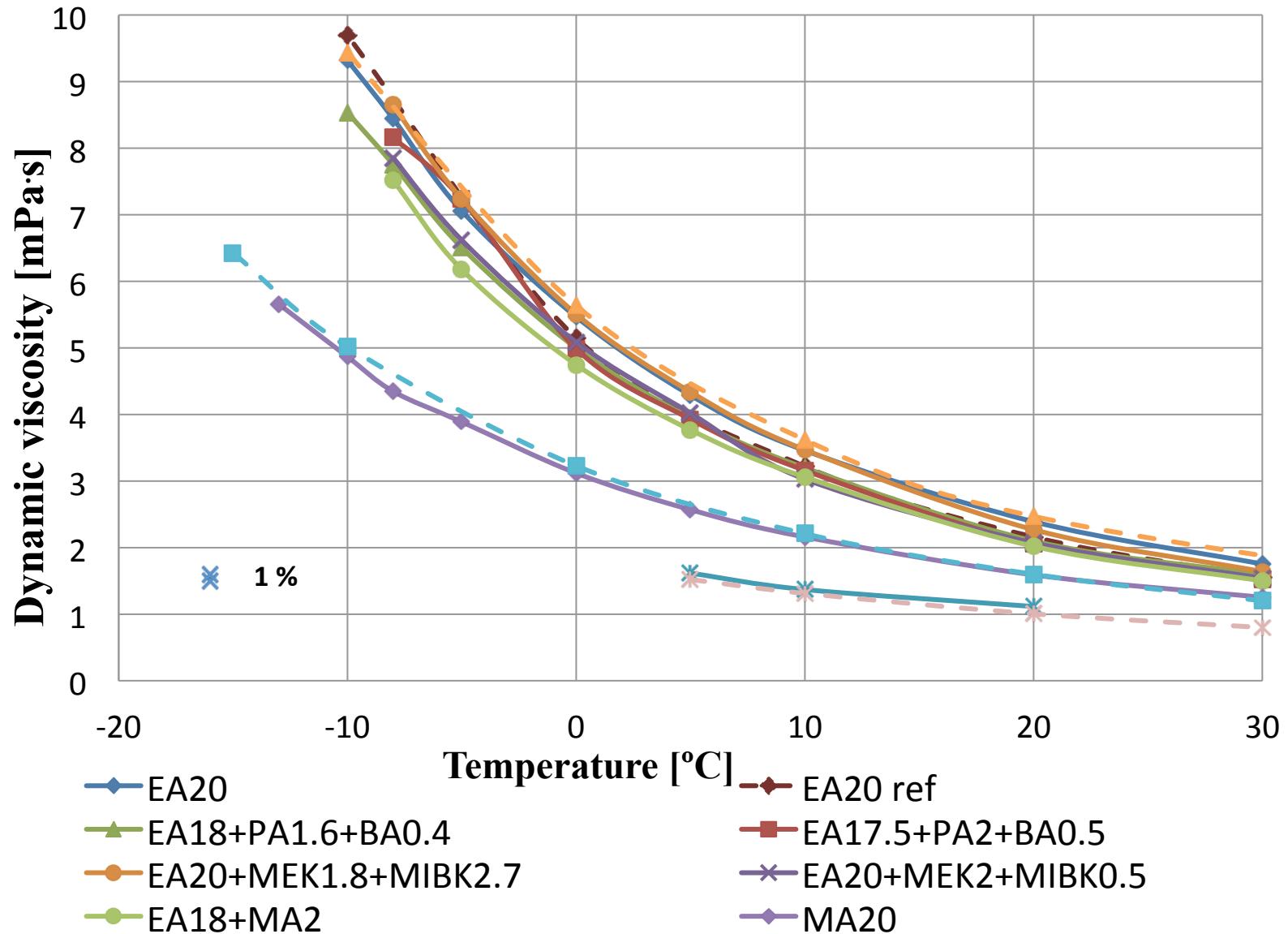
10

MA - metanol

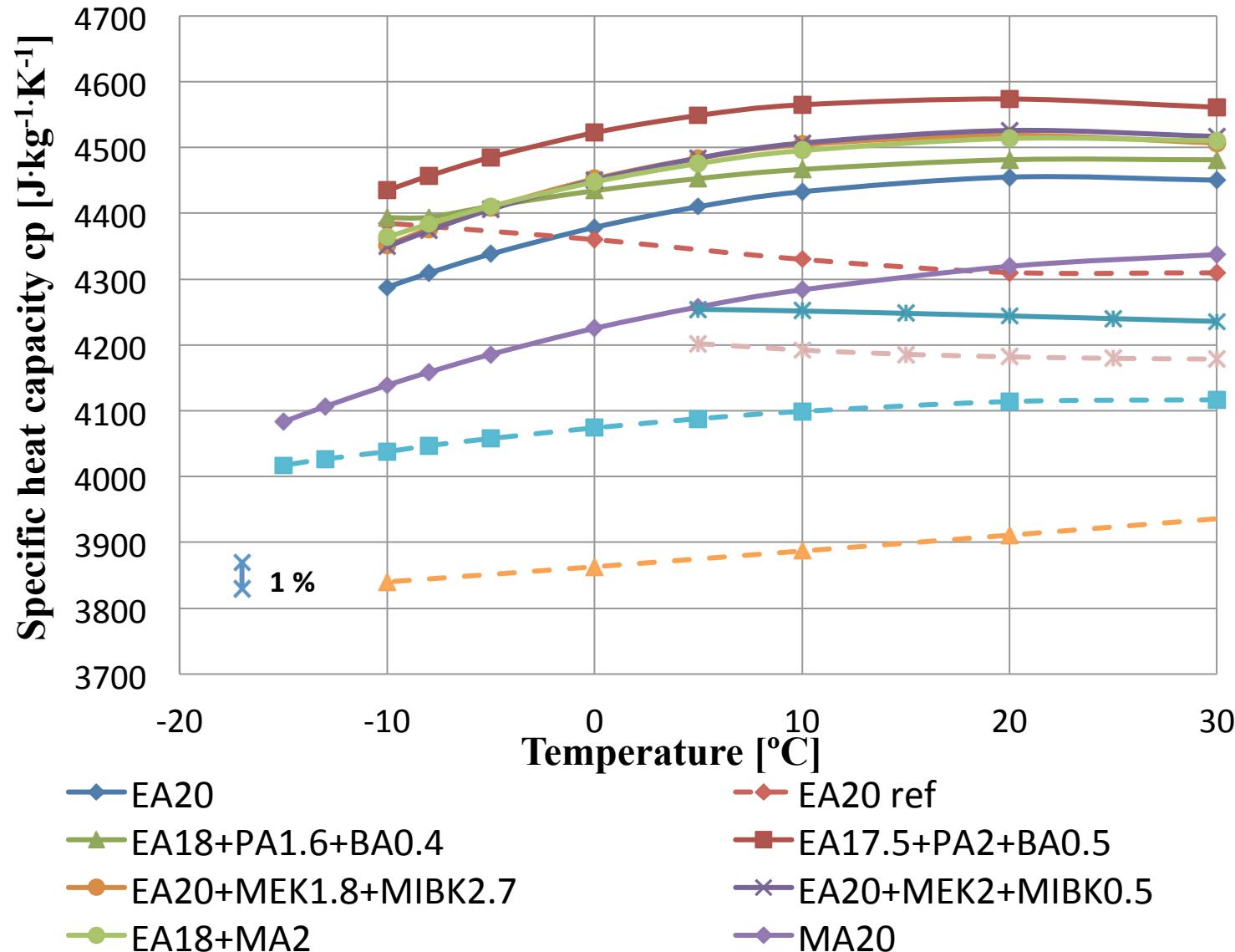
DENSITET



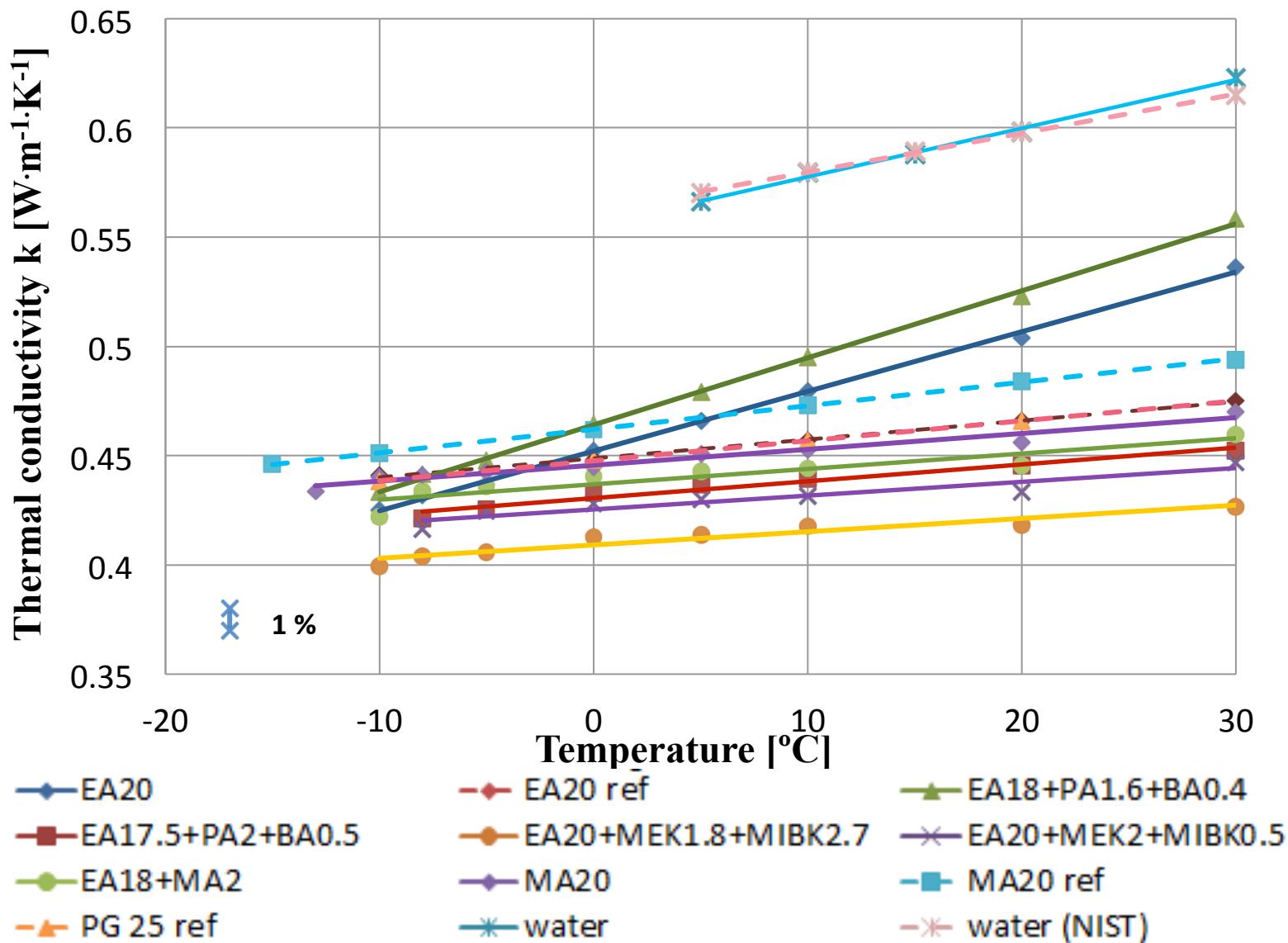
VISKOSITET



SPECIFIK VÄRMEKAPACITET



VÄRMELEDNINGSFÖRMÅGA

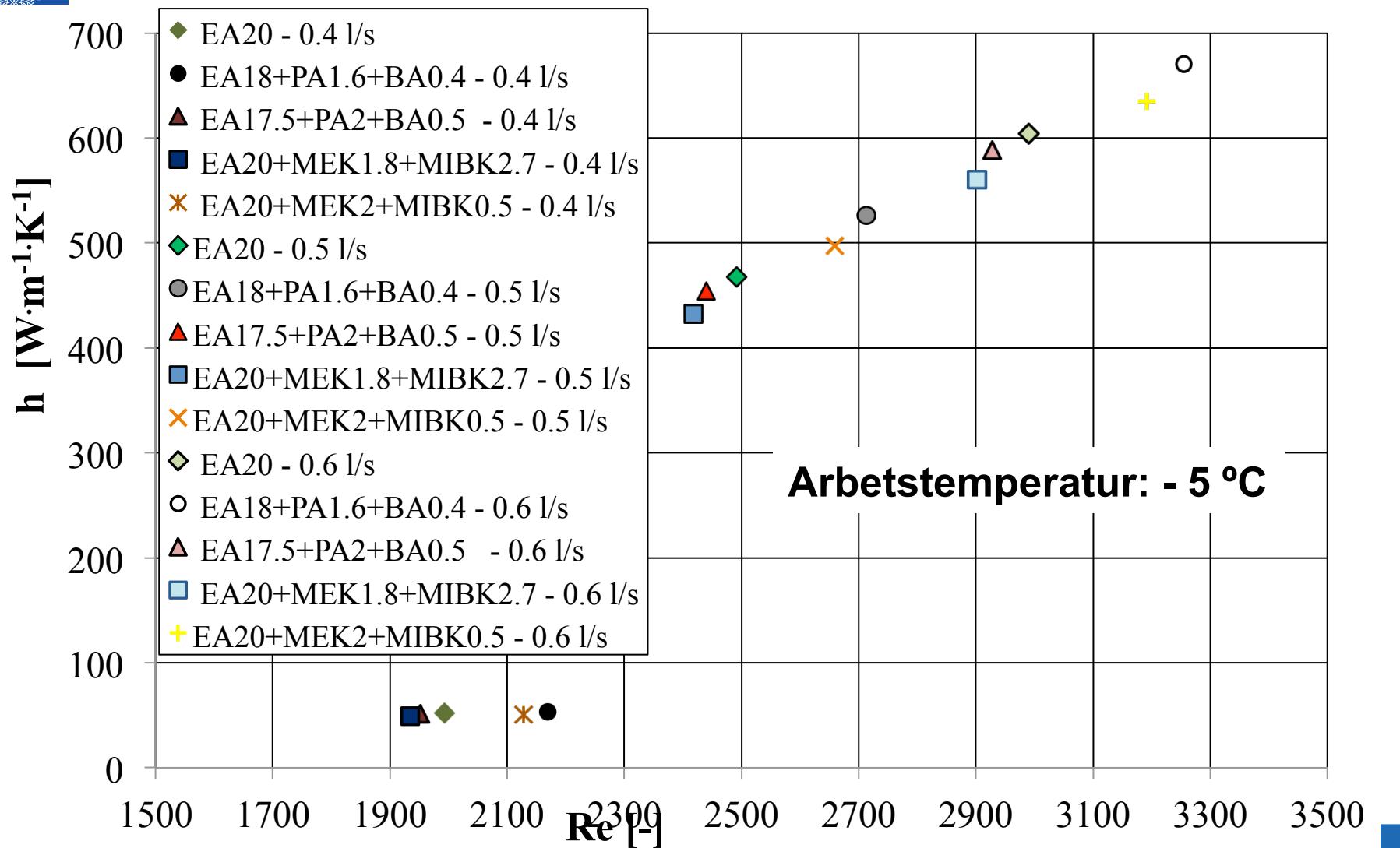




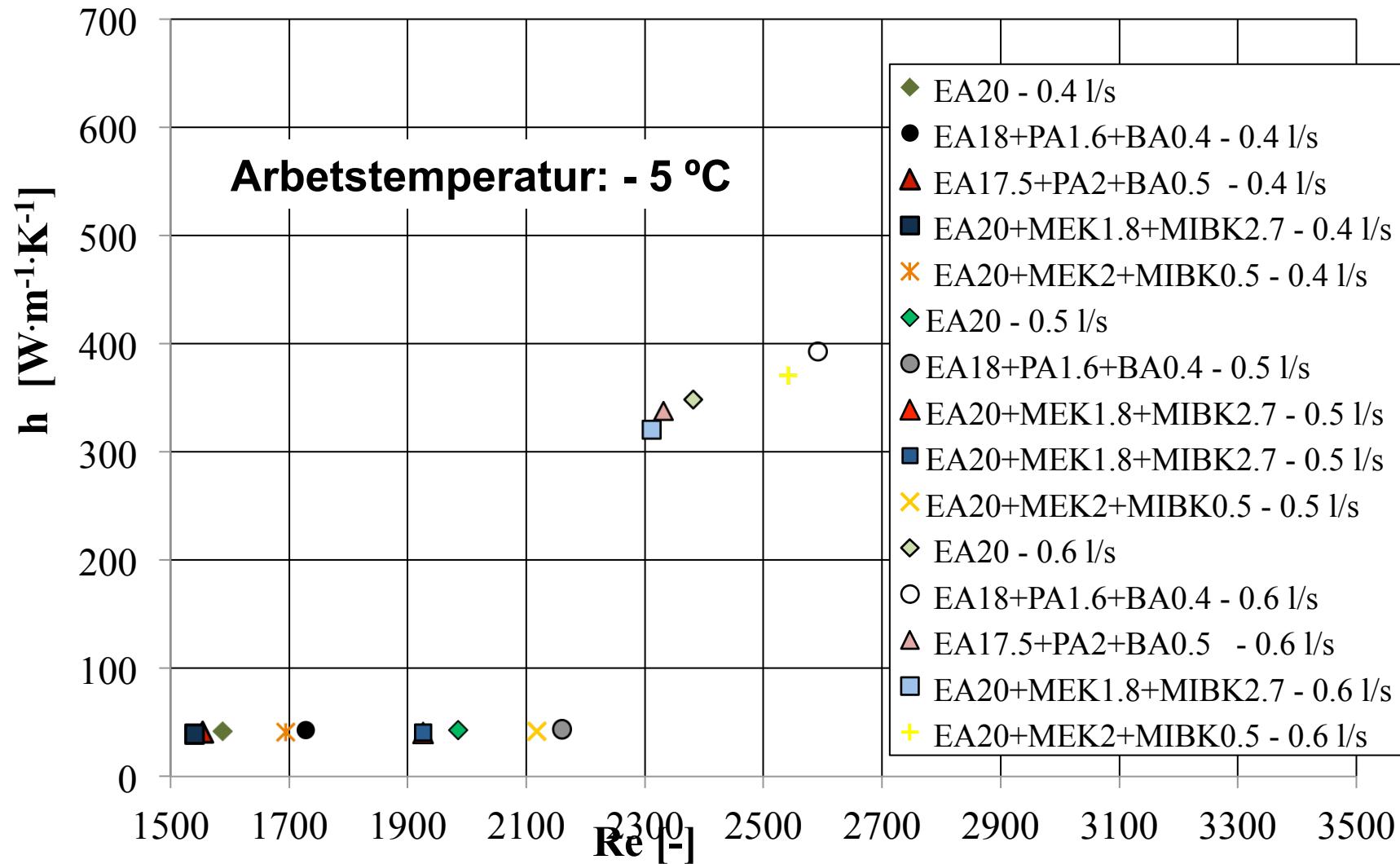
SAMMANFATTNING

| Produkt | T _f | μ | k | C _p |
|---------------------|----------------|-------|-------|----------------|
| EA20 | -10.9 °C | - | - | - |
| EA18+PA1.6+BA0.4 | +0.34 | - 8% | + 2% | + 2% |
| EA17.5+PA2+BA0.5 | +0.46 | - 4% | -2.5% | +2.5 % |
| EA20+MEK2+MIBK0.5 | -1.29 | - 7% | -3% | +1.5% |
| EA20+MEK1.8+MIBK2.7 | -2.55 | + 2% | -7% | +1.5% |
| EA18+MA2 | -0.42 | - 12% | -0.2% | +1.7% |
| MA20 | - | - 19% | +1% | - 3% |

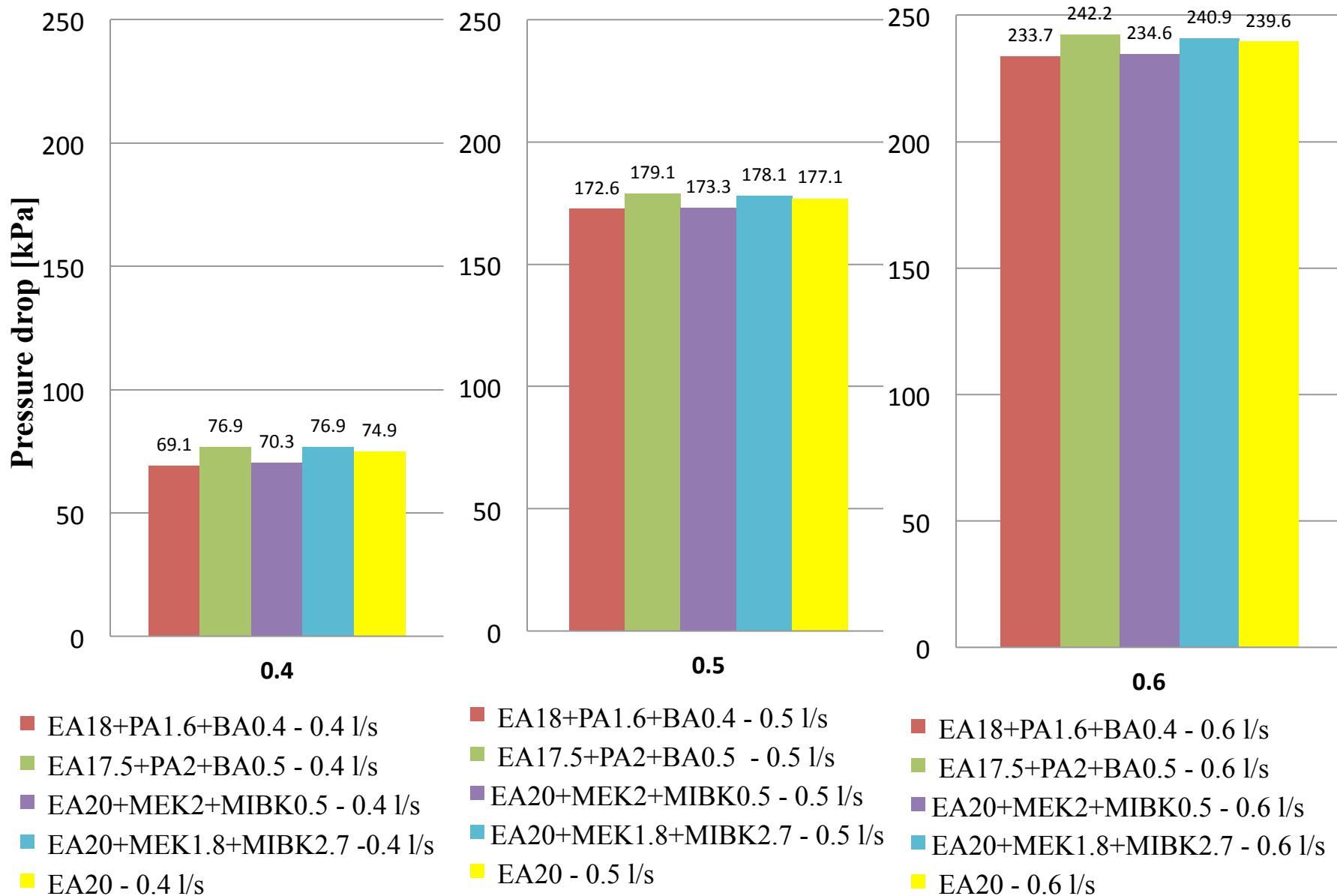
VÄRMEÖVERGÅNGSTAL - PE40 x 2.4 mm



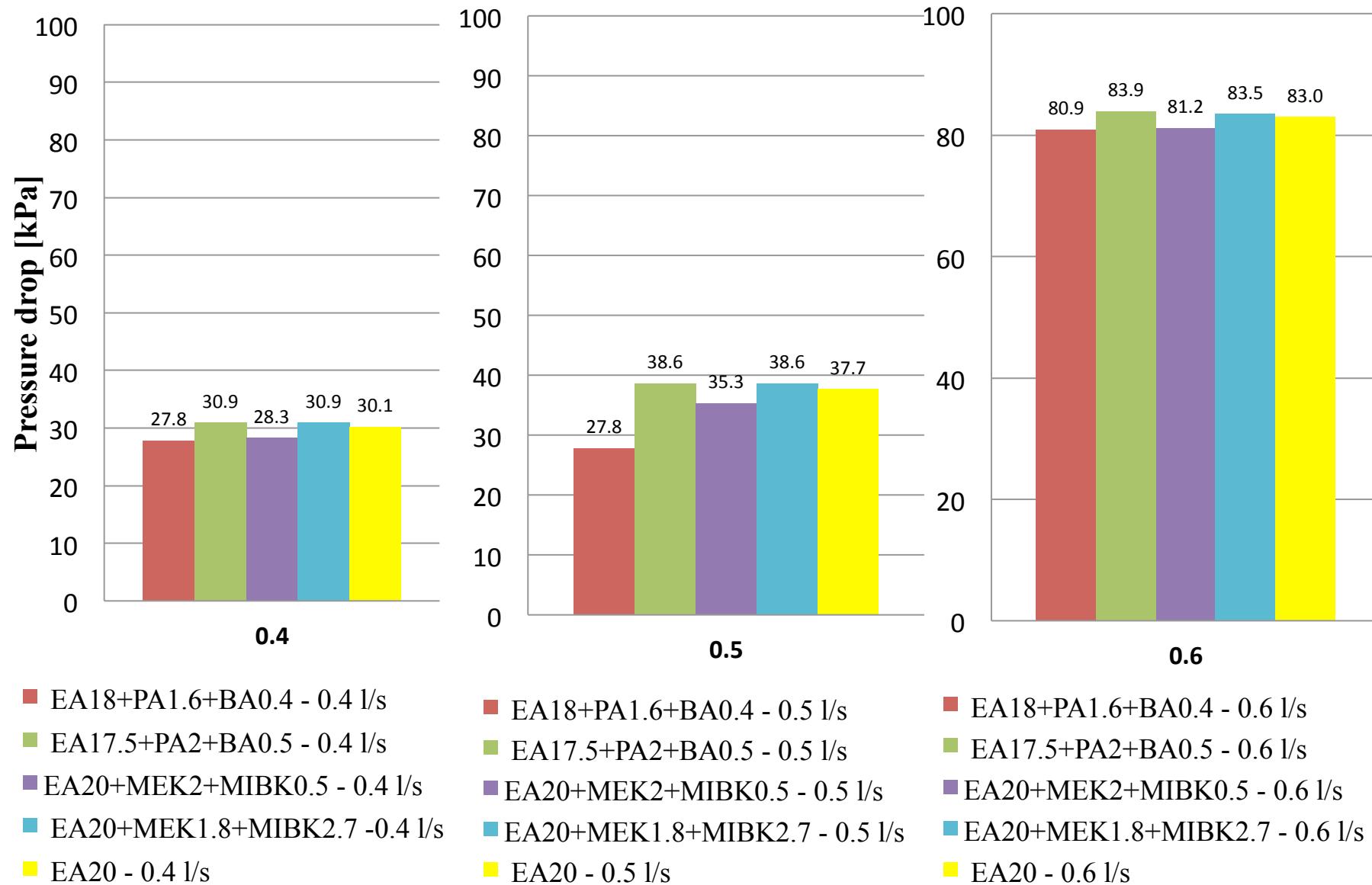
VÄRMEÖVERGÅNGSTAL - PE50 x 2.9 mm



TRYCKFALL - PE40 x 2.4 mm, T = - 5 °C



TRYCKFALL - PE50 x 2.9 mm, T = - 5 °C





SLUTSATSER (1)

- Mätningar visade på betydliga skillnader i egenskaper hos etanolbaserade produkter i Europa och USA,
- Den vanligaste etanolbaserade produkten i Sverige (EA18 + PA1.6 + BA0.4) visade de bästa egenskaperna bland alla produkter i Europa (**10% högre värmeöverföring och 3% lägre tryckfall**),
- En annan produkt (EA20 + MEK2 + MIBK0.5) som används i Schweiz visade näst bästa prestanda (**5% högre värmeöverföring och 2% lägre tryckfall**)



SLUTSATSER (2)

- (EA17.5 + PA2 + BA0.5) och (EA20 + MEK1.8 + MIBK2.7) visade de sämsta prestanda,
- MA20 har bättre termiska egenskaper än (EA18+MA2), men är hälsosofarlig.
- Produkter som innehåller små mängder av isopropanol och butanol eller ketoner rekommenderas.



REFERENSER:

1. Ignatowicz M., Melinder Å., Palm B., 2017. Different ethyl alcohol secondary fluids used for GSHP in Europe. 12th IEA Heat Pump Conference, Rotterdam, the Netherlands.
2. Ignatowicz M., Melinder Å., Palm B., 2017. Properties of different ethyl alcohol based secondary fluids used for GSHP in Europe and USA. IGSHPA Technical/Research Conference and Expo, Denver, USA.



SAMARBETSPARTNERS

NIBE

GRUNDFOS®

wilo

Energi &
Kylanalys

Danfoss

Industri &
Laboratoriekyl
En del av TESAB-kedjan

ADDCON

AVANTHERM

Kemetyl®

Temper technology

GRÄNGES

Swed Handling
CHEMICALS

TEO - KYL
KYLER & VÄRMER
www.teokyl.se

C

STAINLESS ENGINEERING AB

effsys EXPAND

Resurseffektiva kyl- och värmepumpssystem
samt kyl- och värmelager

Indirect Cooling Technology

NOWA
R

Energimyndigheten

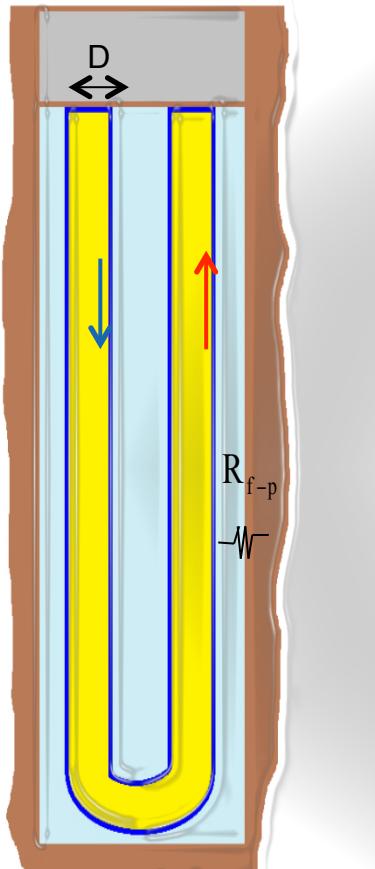


FRÅGOR?

Kontakt: monikai@kth.se



EKVATIONER



$$\Delta P = f \frac{\rho \cdot w^2}{2} \cdot \frac{L}{D} \begin{cases} \text{for } Re \leq 2300, f = 64/Re \\ \text{for } Re > 2300, \\ f = (0.79 \cdot \ln(Re) - 1,64) \uparrow - 2 \end{cases}$$

$$Re = u \cdot D \downarrow h \cdot \rho / \mu \quad Pr = \mu \cdot c \downarrow p / k \quad Nu = h \cdot D \downarrow h / k$$

$$Nu = (f/8) (Re \downarrow D - 1000) Pr / 1 + 12.7 (f/8) \uparrow^{1/2} (Pr^{12/3} - 1)$$

$$\left\{ \begin{array}{l} Gz = Re \cdot Pr \cdot (D \downarrow h / l) \\ Nu = 3,66 + 0,0688 \cdot Gz / 1 + 0,04 \cdot Gz^{12/3} , \end{array} \right.$$